

m. Odessa

Zatwierdzam
Zastępca Naczelnika
Służby pasażerskiej Odeskich kolei żelaznych.

AKT

Przeprowadzenia pomiarów parametrów roboczych przekładni napędowych prądnicy podwagonowej wagonów pasażerskich typu TRKP i EUK-160-1M podczas przeprowadzenia remontowo-odnawiających obróbek technologią XADO.

Zgodnie z umową nr. OD/L-02-334-NJU z dn.03.04.2002r. specjalistami OOO „Przydnieprowska Kompania Transportowa” będącą oficjalnym dealerem Koncernu XADO, w okresie od 24.05.2002r do 22.10.2002 była przeprowadzana bezdemontażowa obróbka remontowo-odnawiająca przekładni podwagonowych prądnic typu TRKP oraz EUK-160-1M wagonów pasażerskich w wagonowni Odessa-Główna, Odeskich kolei żelaznych w ilości: 100 jednostek typu TRKP.

140 jednostek typu EUK-16—1M.

Jako kontrolne z uwagi na możliwość i dostępność wykonania pomiarów, wybrano 40 przekładni typu TRKP przeznaczonych do remontowo-odnawiającej obróbki w których dokonano pomiarów kontrolnych grubości zębów koła zębatego i zębarki na głębokości 2,24 mm od wierzchołka zęba(zgodnie z instrukcją remontową) a także wykonano oględziny wizualne stanu powierzchni zębów kontrolnych kół zębatych i zębatek przekładni.

Zgodnie z Instrukcją remontową – rysunkowy wymiar grubości zęba na głębokości 2,24 mm od wierzchołka zęba wynosi 4,15 mm a minimalny wymiar kwalifikujący do wymiany wynosi 3,66 mm.

Podczas wykonywania pomiarów zmierzono po 5 zębów koła zębatego i po 3 zęby zębarki.Za wyjściowy wymiar przyjęto uśrednione rezultaty przeprowadzonych pomiarów.

Techniczne udokumentowanie rezultatów bezrozbiórkowej remontowo-odnawiającej obróbki przekładni kontrolnych przeprowadzono po odpracowaniu 350-400 godzin.

Wyniki pomiarów kontrolnych zestawiono w tabeli jaką załączono.